

BASE

ZINCROMATO

Es una base anticorrosiva elaborado con pigmentos inhibidores de la corrosión, de excelente adherencia, secado rápido y buena textura, con buen poder de relleno. LIBRE DE PLOMO. Favorece la adhesión de las siguientes capas de repintado.



USOS

Se emplea como protección anticorrosiva para estructuras metálicas de uso automotriz.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Soplete convencional.

CONDICIONES DE ALMACENAJE

El tiempo de vida útil en almacén es de doce (12) meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Limpiar la superficie metálica con SOLVENTE QUITA GRASA hasta que quede libre de aceite, grasa, cera, polvo y otras impurezas. Para eliminar óxido se recomienda usar ACONDICIONADOR DE METALES CRONS.

Realizar una limpieza manual o mecánica (arenar según norma). Lijar (lija #80 a #220) y eliminar el polvo producido.

Sobre SUPERFICIES GALVANIZADAS Y ALUMINIO, se recomienda utilizar Etching Primer previo a la aplicación.

Aplicar BASE ZINCROMATO AUTOMOTRIZ, el cual debe aplicarse directamente sobre el metal para protegerlo de la corrosión.

PRESENTACIONES

Envase de Hojalata: 1/4 GL, 1GL

CONDICIONES FÍSICAS

| | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| COLOR | : Verde |
| ACABADO | : Mate |
| SÓLIDOS POR PESO | : 68 - 72% |
| DENSIDAD | : 4.90 - 5.10 Kg / Gl |
| RENDIMIENTO | : 42 - 45 m ² / Gl |
| DISOLVENTE | : Thinner Acrílico Automotriz Crons |
| SECADO AL TACTO | : 20 - 27 minutos |
| SECADO DURO | : 24 horas |
| NÚMERO DE MANOS | : 2 - 3 manos |

*Depende de las condiciones ambientales de temperatura y humedad.