

# ESMALTE EPÓXICO

## ANCLA

Esmalte de dos componentes a base de resina epoxi poliamida y pigmentos de excelente calidad, con buena resistencia a la intemperie. Se caracteriza por su gran adhesión al sustrato, flexibilidad, resistencia al impacto y elevada resistencia química, que permite soportar el contacto con derrames, salpicaduras de soluciones ácidas y alcalinas a temperatura ambiente. Fácil de limpiar y de buena resistencia a la abrasión.



## USOS

Se recomienda como acabado sobre metal, madera y concreto. El Esmalte Epóxico Ancla brinda buena resistencia a la intemperie, agentes químicos, agentes ácido, agentes alcalinos, excelente adherencia, buena resistencia a los solventes, agua dulce o agua salada, aceites minerales y excelente resistencia al roce mecánico o fricción.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar completamente seca, lijada, libre de todo agente contaminante que pueda interferir en la buena adhesión de nuestro producto.

**Para Superficie Metálicas (nuevas):** Es conveniente arenar según norma SSPC - SP6 aplicar previamente una Base Zincromato Epóxico.

**Para Superficie Metálicas (antiguas):** Es conveniente un arenado comercial SSPC - SP2 o SSPC - SP3 aplicar previamente una Base Zincromato Epóxico.

**Para Superficies de Madera y Concreto:** efectuar un buen lijado y limpieza.

## MÉTODOS DE APLICACIÓN

Brocha, rodillo y pistola.

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud. No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad personal y ambiental. Esta debe incluir una adecuada ventilación.

## PRESENTACIONES

Envase de Hojalata: 3/4GL

## CONDICIONES FÍSICAS

<b>COLOR</b>	: Según carta de colores
<b>ACABADO</b>	: Semi-Brillante
<b>COMPONENTES</b>	: Dos
<b>DISOLVENTE</b>	: Disolvente Epóxico K-800
<b>RELACIÓN DE MEZCLA (en volumen)</b>	: 3 Vol. de Pintura Epóxica 1 Vol. de Catalizador Epóxico 2 Vol. de Disolvente Epóxico
<b>SÓLIDOS EN VOLUMEN</b>	: 58 % ± 2 %
<b>NÚMERO DE CAPAS</b>	: 1 - 2
<b>ESPESOR DE PELÍCULA SECA</b>	: 2 Mils
<b>SECADO AL TACTO</b>	: 2 a 3 horas
<b>SECADO DURO</b>	: 24 horas
<b>REPINTADO</b>	: 12 horas como mínimo
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	: 25 - 35 m <sup>2</sup> /Gln (una mano) a 3 mils seco.
<b>LIMPIEZA DE EQUIPO</b>	: Disolvente Epóxico K-800

\*Sin considerar pérdidas por la técnica de aplicación y forma de la superficie